

BLOOM 花开智能

四向穿梭车与高速提升机源头厂家

—— 专注智慧仓储核心设备制造 ——



精工智造



按约交付



厂家直供



高性价比

花开智能

专注核心设备制造，做智慧仓储项目背后的可靠供应商

青岛花开智能科技有限公司是一家专注于智慧仓储核心设备研发与制造的源头厂家，核心产品涵盖四向穿梭车、高速垂直提升机、标准链式输送机、拆叠盘机及BLOOM智慧平台。公司围绕高密度仓储、托盘搬运、楼层换层、库前输送及自动化存取等应用场景，为系统集成商、物流装备企业、项目总包方及终端项目客户提供稳定可靠的核心设备支持。

作为成长型制造企业，花开智能坚持以产品稳定性、交付确定性和成本竞争力为核心、重视产品研发、结构设计、生产制造、质量检测与现场应用反馈，努力以更合理的配置、更可控的成本和更灵活的合作方式，为客户提供高性价比的设备选择。我们希望成为智慧物流行业客户背后长期、稳定、可靠的设备供应商与合作伙伴。



核心优势



设备聚焦

专注智慧仓储核心设备，深耕关键场景与工艺。



交付稳定

标准化流程与严格管控，保障按期稳定交付。



高性价比

合理配置与精益制造，带来更具竞争力的成本。



合作灵活

多种合作模式，快速响应客户个性化需求。

服务对象



系统集成商



物流装备企业



项目总包方



OEM合作客户



终端项目客户

四向穿梭车

超薄车身，灵活穿梭，释放更多仓储空间

四向穿梭机器人适用于托盘货物的密集存储，
在立体库穿梭运行完成托盘的存取、
自动理货等工作，实现自动化立体存储。



车型方向: 四向型 | 两向型

应用场景: 托盘密集存储 | 冷链库 | 线边仓 | 高位货架 | 生产制造仓储

更多型号



产品参数

规格	标准型BCS01	重载型 BCS02	超薄型BC26-0000
产品尺寸	1090x1030x150mm	1090x1030x150mm	1150*970*135mm
适用托盘	1100≤W≤1500mm, 1000≤D≤1300mm	1100≤W≤1500mm, 1000≤D≤1300mm	1100≤W≤1500mm, 1000≤D≤1300mm
产品重量	350kg	350kg	300kg
额定载荷	1000kg	1500kg	1000kg-1200kg
运行速度	1.2~1.5m/s	1.2~1.5m/s	1.2~1.5m/s
换向时间	3s	3s	3s
定位精度	+2mm	+2mm	±2mm
电池容量	40AH	40AH	50AH
充电时间	1~2h	1~2h	8-10h
电池类型	磷酸铁理	磷酸铁理	磷酸铁理
续航时间	6~8h	6~8h	6~8h
适用温度	-10℃~45℃	-10℃~45℃	-10℃~45℃

核心优势



超薄结构

整机模块化率>90%，
故障率<0.01%，
大幅降低能耗成本和时间



四向行驶

四向行驶，
灵活穿梭，窄巷道
更高密度与更高利用率



运行稳定

全齿轮传动设计，
0差速无打滑或轮差，
换向时间快至3s，
定位精准



安全感知

多重传感器融合，
避障更灵敏，
精准识别托盘位置与状态



柔性扩展

模块化设计，
便于系统扩展与功能升级，
支持多场景应用



高性价比

结构优化，
能耗更低，
综合成本更优，
投资回报更快



温度环境定制款

冷链、高温等，
-25℃~60℃



尺寸重载定制款

加长、加宽、超窄、
超重载等车型定制



CE版本

符合欧盟安全标准，
更易全球化应用

高速垂直提升机

为四向穿梭系统提供稳定高效的换层能力

高速垂直提升机是智慧仓储系统中的关键换层设备，主要用于托盘货物、四向穿梭车及输送单元在不同货架层、不同楼层之间的垂直转运。设备承担系统节拍衔接、跨层输送和货物流转任务，是提升整体仓储效率的重要核心设备。

核心优势



高精定位

传动沉降量小于±2mm，运行平稳且安全



高效性能

动力系统下置，提升速度快，节拍衔接稳定



模块化设计

标准化结构，安装便捷，维护简便



多层安全防护

WCS/RCS多重防护，杜绝四向穿梭机器人高空坠落风险



广泛兼容

可与四向穿梭车、输送机、WCS/WMS/RCS等系统无缝集成



稳定可靠

关键部件优选品牌，适应高频作业，长期运行稳定



高速运行



精准换层



安全可靠



灵活兼容

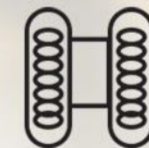


系统兼容 协同高效

可与四向穿梭车、标准链式输送机、WCS/WMS/RCS系统协同运行



四向穿梭车



标准链式输送机



WCS/WMS/RCS系统

项目名称		参数	备注
基本参数	外形尺寸(mm)	1950L*1350W	根据项目定制
	托盘规格(mm)	1200L*1000W*150H	根据项目定制
性能参数	驱动方式	伺服	
	驱动电机	国际一线品牌	
	升降速度	0.3~0.6m/s	变频调速
	输送效率(托/小时)	50~70 toll/h	根据项目定制
	认址方式	光电认址，认址精度:±5mm	
	制动方式	掉电动作型	保证掉电时系统安全性
	供电方式	电缆	
认证		CE/ETL/ISO9001	

拆叠盘机

让空托盘管理更自动、更有序、更省人



拆叠盘机主要用于空托盘的自动拆分、堆叠、缓存及输送衔接，可有效减少人工拆盘、码盘和搬运作业，是自动化仓储系统中提升托盘周转效率的重要配套设备。设备可与标准链式输送机、高速垂直提升机、四向穿梭车系统联动，实现空托盘自动供应、回收、缓存及批量入库管理。

核心优势



承载稳定

按需将托盘自动拆分至输送线，稳定高效。



自动叠盘

自动堆叠空托盘，整齐有序，便于输送与存储。



节省空间

紧凑结构设计，优化空间利用率，降低场地成本。



提高节拍

连续稳定运行，提升空托盘周转效率与产能。



系统联动

可与输送线、提升机、四向穿梭车等系统无缝集成。



投入可控

模块化设计与可选配置，适配不同规模与预算。

应用场景

- 空托盘管理
- 批量入库
- 托盘回收
- 生产线供盘
- 自动化仓储

项目名称		参数	备注
基本参数	外形尺寸mm	1950L*1150W*2500H	根据项目定制
	托盘规格(mm)	1200L*1000W*150H	
	机架	型钢结构	
	拆盘时间(个)	20 sec	
	拆盘数量要求(个)	8~10	
性能参数	通讯方式	固定通信电缆	
	跟踪方式	光电开关	
	驱动方式	电机驱动	变频调速
	控制方式	PLC控制	



适合高频出入库、空托盘回收、批量入库等自动化场景。

标准链式输送机

打通入库、出库、缓存与提升机对接的关键输送单元

标准链式输送机主要用于托盘货物在库前区域、入出库口、缓存工位、提升机接口及自动化输送线之间的水平转运，是智慧仓储系统中实现连续物流动线的重要基础设备。

设备可与高速垂直提升机、四向穿车、拆叠盘机、托盘缓存工位等联动，保障托盘货物在各环节之间稳定、高效、有序流转。



核心优势



承载稳定

承重能力强，运行平稳可靠。



节拍衔接

输送速度快，满足高效流转需求。



模块组合

结构紧凑，可灵活拼接扩展。



维护便捷

结构简单，检修维护更高效。



适配性强

定位精度高，±2mm。



经济实用

成本低，性价比高。

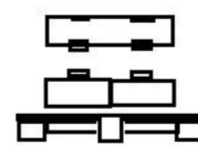
应用场景



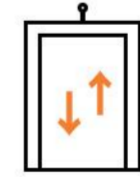
入库输送



出库输送



托盘缓存



提升机对接



库前输送线



BLOOM智慧平台

让核心设备协同运行，让仓储作业可视可控

BLOOM智慧平台由WMS仓储管理系统、WCS仓储控制系统、RCS设备调度系统等模块组成，可围绕四向穿梭车、高速垂直提升机、链式输送机、拆叠盘机及充电系统、实现任务调度、路径规划、设备控制、状态监控与数据可视化。平台支持与项目现场设备联动，也可根据系统集成需求开放接口，方便与ERP、MES、上位系统或第三方平台进行数据对接。

WMS 库存列表

库位	物料	数量
A01-01	MAT-1001	1,250
A01-02	MAT-1002	980
A02-01	MAT-2001	640
A02-02	MAT-2002	1,120
B01-01	MAT-3001	760



SMT仿真系统

WCS设备监控



提升机
输送带
拆叠盘机
充电桩

RCS 车辆状态

车号	位置	电量	状态
SRV-001	A01-05	88%	进行中
SRV-002	A02-12	72%	进行中
SRV-003	B01-08	55%	充电中
SRV-004	B02-03	96%	进行中



WMS

仓储管理系统

管理库存、货位、出入库任务、盘点及作业规则。



WCS

仓储控制系统

负责设备任务分配、输送节拍控制和流程衔接。



RCS

设备调度系统

实现四向穿梭车调度、路径规划、车辆状态管理。



SCADA

数据可视化系统

展示设备状态、任务进度、库存信息与运行数据。

核心优势



协同调度

提升机、穿梭车、输送带等多设备统一协调。



开放接口

便于与客户现有系统或集成商平台对接。



实时监控

掌握设备状态、任务进度和异常信息。



灵活配置

可根据项目需求选择软件模块组合。



降低集成难度

软硬件配套协同，减少设备联调和现场沟通成本。



项目配套 | OEM合作 | 批量供货 | 技术交流

CONTACT 青岛花开智能科技有限公司

☎ 电话: +86 155 5259 1069

🌐 网站: www.bloombot.cn

📍 地址: 山东省青岛市市南区闽江路2号国华大厦A座20层



网站二维码